

## Karta techniczna

### Płyty styropianowe

## **EPS S Graft Therm 032**

### OPIS:

EPS S Graft Therm 032

Kod oznaczenia: EPS-EN 13163-T2-L3-W3-Sb5-P10-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną obowiązującą dla tego typu wyrobów: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

Płyty produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad.

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm. Wymiary niestandardowe na zamówienie.

Grubość płyt: 10 - 500 mm

Płyty mogą być produkowane w wersji z krawędziami prostymi lub frezowanymi.

### ZASTOSOWANIE:

Płyty styropianowe EPS S Graft Therm 032 z polistyrenu ekspandowanego mają zastosowanie przy izolacjach wymagających przenoszenia niewielkich obciążeń mechanicznych m.in.:

- izolacja ścian wielowarstwowych z wentylowaną lub niewentylowaną szczeliną powietrzną,
- izolacja wieńców wykonanych jako szalunek tracony pod tynk,
- izolacja nadproży i ościeży,
- izolacja w zewnętrznych prefabrykowanych płytach warstwowych,
- izolacja stropów od spodu,
- izolacja dachów stromych pod konstrukcją nośną.

Płyty styropianowe należy stosować zgodnie z zaleceniem producenta, wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym, oraz zgodnie z zasadami sztuki budowlanej przez co należy rozumieć wykonanie inwestycji zgodnie z wszelkimi normami prawnymi i technicznymi mającymi zastosowanie w budownictwie, przy dochowaniu należytej staranności oraz wg najlepszej profesjonalnej wiedzy.

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren EPS, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

Z uwagi na zwiększoną absorpcję ciepła przez płyty styropianowe EPS S Graft Therm 032, zaleca się przed przystąpieniem do mocowania płyt, chronić przed promieniami słonecznymi zarówno podłoże jak również płyty styropianowe EPS S Graft Therm 032. W celu ochrony płyt styropianowych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych w trakcie trwania prac izolacyjnych zaleca się stosowanie siatek na rusztowania.

### PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT:

Płyty styropianowe EPS S Graft Therm 032 są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieni UV), które destrukcyjnie wpływają na powierzchnię styropianu. Pozostawienie styropianu przez dłuższy czas bez osłony, może spowodować pojawienie się na jego powierzchni nalotu. W takiej sytuacji przed aplikacją płyt, nalot ten należy usunąć poprzez przeszlifowanie.

Dokumentacja

- Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 11/2016/G032
- Informacja na temat bezpieczeństwa oraz obsługi EPS

**WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE:**

Zasadnicze charakterystyki dla zamierzonego zastosowania, do izolacji cieplnej w budownictwie	Deklarowane właściwości użytkowe, klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: grubość, długość, szerokość, prostokątność, płaskość	T2 (± 2 mm) L3 (± 3 mm lub ± 0,6%) W3 (± 3 mm lub ± 0,6%) S <sub>b</sub> 5 (± 5 mm/lm) P10 (10 mm)
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS 75 ≥ 75 kPa
Klasa stabilności wymiarowej warunkach stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5 ±0,5 %
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach - temperatura 70 °C, 48 h	DS(70,-)3 ≤ 3%
Wytrzymałość na rozciąganie	TR80 80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>	0,032 W/(m K)
Opór cieplny R <sub>D</sub>	Tabela 2
Klasa reakcji na ogień	E

Tabela nr 2 Zestawienie oporu cieplnego w funkcji grubości

Grubość, d <sub>N</sub> [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny, R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> K/W]	0,31	0,63	0,94	1,25	1,56	1,88	2,19	2,50	2,81	3,13	3,44	3,75	4,06	4,38	4,69
Grubość, d <sub>N</sub> [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny, R <sub>D</sub> [m <sup>2</sup> K/W]	5,00	5,31	5,63	5,94	6,25	6,56	6,88	7,19	7,50	7,81	8,13	8,44	8,75	9,06	9,38

Standardowy wymiar płyt: 1000 x 500 mm.

Tabela nr 3 Konfekcjonowanie

GRUBOŚĆ PŁYT(m)	<b>0,01</b>	<b>0,02</b>	<b>0,03</b>	<b>0,04</b>	<b>0,05</b>	<b>0,06</b>	<b>0,07</b>	<b>0,08</b>	<b>0,09</b>	<b>0,10</b>	<b>0,11</b>	<b>0,12</b>	<b>0,13</b>	<b>0,14</b>	<b>0,15</b>
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie proste	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie frezowane	-	-	-	-	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,245	0,263	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie proste	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie frezowane	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
GRUBOŚĆ PŁYT(m)	<b>0,16</b>	<b>0,17</b>	<b>0,18</b>	<b>0,19</b>	<b>0,20</b>	<b>0,21</b>	<b>0,22</b>	<b>0,23</b>	<b>0,24</b>	<b>0,25</b>	<b>0,26</b>	<b>0,27</b>	<b>0,28</b>	<b>0,29</b>	<b>0,30</b>
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie proste	0,320	0,255	0,270	0,290	0,300	0,210	0,220	0,230	0,240	0,250	0,260	0,270	0,280	0,290	0,300
OBJĘTOŚĆ PACZKI (m <sup>3</sup> ) krawędzie frezowane	0,301	0,240	0,254	0,273	0,282	0,198	0,207	0,216	0,226	0,235	0,245	0,254	0,263	0,273	0,282
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie proste	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
POWIERZCHNIA PŁYT (m <sup>2</sup> ) krawędzie frezowane	1,88	1,41	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
ILOŚĆ PŁYT W PACZCE (szt.)	4	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2